



## **NYLON**

### **PLASTICOS DE INGENIERIA**

CON EXCELENTES PROPIEDADES "QUIMICAS, MECANICAS, Y RESISTENCIA ELECTRICA".

#### **1.-Industrias que comúnmente emplean nylon:**

Petroquímica, Aeroespacial, Ferrocarrilera, Construcción de barcos, Alimenticia y empaedora, embotelladora y enlatadora, farmacéutica, molinos de acero, minera, grúas, manufacturera de calzado, transportadores.

#### **2.-Aplicaciones típicas:**

Rodamientos, bujes, engranes, guías, poleas, guías para cadena, tablas de corte, tiras de desgaste, estrellas para embotelladoras, seguros, espaciadores, mandriles, sprockets, empaques.

\* Se ofrecen como productos de línea de nylon, 60 diámetros de 2 diferentes longitudes; 13 secciones cuadradas de 3 diferentes longitudes, 20 diferentes medidas de placa en 23 espesores y miles de configuraciones de DE/DI para bujes en 4 longitudes.

#### **BLANCO/NATURAL**

- Plástico de ingeniería elemental
- Mucho mejor material que extruidos e inyectados
- Muy fácil de maquinar
- Baja absorción de agua
- Bajo envejecimiento por calor
- Color natural y Negro

---

#### **VERDE**

- Carga lubricante líquido
- Coeficiente de fricción 0.15
- Muy buena relación P.V.
- Resistencia al desgaste de 0.11 mg/km
- Excelente estabilidad dimensional
- Menor absorción de agua
- Color verde

---

#### **NEGRO**

- Mayor dureza
- Mayor resistencia a la tensión 90 mpa
- Coeficiente de fricción de 0.25
- Resistencia al desgaste de 0.23 mg/Km.
- Mejor modulo de elasticidad
- Baja absorción de agua
- Baja absorción de calor
- Mayor estabilidad dimecional
- Color negro

---

#### **AZUL**

- La mejor resistencia a la temperatura (180 C)
  - Protección UV
  - Muy estable
  - Excelente resistencia química
  - Excelente en exteriores
  - Color azul
-



**AMARILLO**

- Mezcla con laurilactama
  - Excelente al impacto
  - Excelente modulo de elasticidad
  - Aprobado por FDA
  - Mayor resistencia
  - Color amarillo/ natural
- 

**ROJO**

- El nylon con la mejor relación PV
  - Coeficiente fricción 0.08
  - Resistencia al desgaste de 0.02 mg /km
  - Resistencia a la temperatura 110 C
  - Aprobado FDA
  - Mezcla de lubricantes sólidos y líquidos
  - Posibilidad de ser cargado con "fibra de vidrio"
  - Color rojo/negro / natural
- 

**OFN**

- Excelente a la fricción
  - Mayor estabilidad y mejor maquinado
  - Coeficiente de desgaste bajo 0.15 mg/km
  - Recomendado para aplicaciones en seco
  - Color verde/ negro
- 

**ACETANAL**

- Excelente resistencia mecánica y rigidez
  - Buena resistencia al impacto y al ceep
  - Mínima absorción de agua
  - Buen aislamiento electrónico y cualidades dieléctricas
  - Ninguna porosidad en el eje central
  - Aprobación FDA
- 

**POLIETILENO**

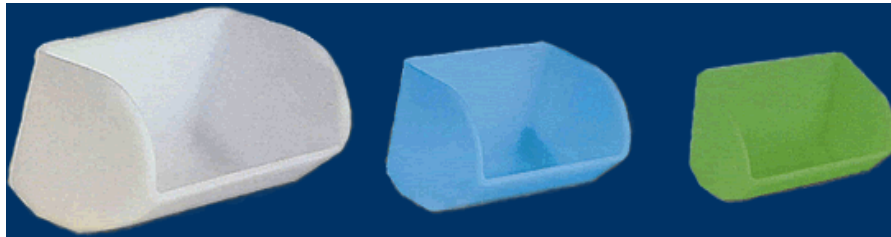
- Excelente memoria mecánica
  - Buen comportamiento al impacto
  - Aprobación FDA
  - Buena resistencia química
  - Posibilidad en colores
  - Bajo coeficiente de fricción
  -
- 

**TEFLON**

- Aprobación FDA
- Excelente para empaques y sellos
- Color blanco natural
- Posibles cargas con bisulfuro de molibdeno, grafito y fibra de vidrio.



## CANGILON



El cangilon garantiza la mas sencilla y segura técnica de desplazamiento vertical de materiales, puede operar totalmente al aire libre o en ambientes cerrados. Le permiten el manejo de todo tipo de productos minerales, químicos, alimenticios, forrajes, fertilizantes, granos, etc. Se puede combinar con otros cangilones de metal o de plástico, (si se utilizan materiales que se endurecen o compactan con la humedad, por cada 10 cangilones de nylon se instale como cangilon excavador uno de acero.

- > Material de alta calidad, grado alimenticio, no corrosivo
- > Resistentes y flexibles, con diferentes grados de memoria dependiendo del tipo de material.
- > Alta resistencia a la abrasión, calor y frío.
- > Descarga limpia, eliminando la posibilidad de retención de material.
- > Ligeros: Reducen el peso muerto de la banda, abatiendo los costos de consumo eléctrico en la operación.
- > Reducen los altos costos de mantenimiento del elevador.
- > No obstaculiza el paso, despeja obstrucciones.
- > Elimina la posibilidad de chispazos y explosiones.
- > Baja notablemente el peso del transportador.
- > Abate costos vs. Metálicos.

| TABLA DE MEDIDAS |      |      |
|------------------|------|------|
| 4X3              | 8X5  | 11X6 |
| 5X4              | 8X6  | 13X6 |
| 6X4              | 9X5  | 14X7 |
| 6X5              | 9X6  |      |
| 7X5              | 10X5 |      |



| MATERIAL           | COLOR  | DESCRIPCION   | APLICACIONES  |
|--------------------|--------|---|---|
| <b>POLIETILENO</b> | Blanco | Material altamente resistente cuya materia prima virgen, lineal de alta densidad, esta aprobado por FDA, para manejo de productos alimenticios.   | Donde hay calor y abrasión. Aplicaciones agrícolas (fertilizantes, harinas, aserrín, etc.) Granos (semillas de algodón, café, arroz, trigo, cebada, etc.) Productos comestibles (azúcar, avena, etc.) |
| <b>NYLON</b>       | Azul   | De uso pesado en temperaturas cuyo grado de expansión puede variar de - 30grados centígrados a + 100 grados centígrados y alta resistencia a la abrasión en manejo de materiales como arcillas, granos, arenas, fertilizantes, etc. | Para manejo de materiales calientes, abrasivos y/o compactos. Arenas, minerales no ferrosos, pellets, sal, fertilizantes, etc.  |
| <b>URETANO</b>     | Verde  | Material para uso donde la abrasión es muy alta y causa desgastes de prematuros, tiene excelente resistencia metálica y flexibilidad ya que en caso de deformación recupera su forma original. (memoria)                            | Para propósitos específicos con alta abrasión y descarga ágil de productos (maderas astilladas, vidrio molido, arenas, azucares en trozos, harinas de hueso, semillas de pasto, etc.                  |

